



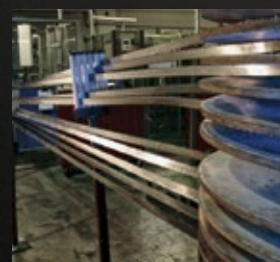
# Pilové pásy

Pilové pásy bimetалové a ze slinutého karbidu pro průmyslové řezání kovů



## Dáváme profesionálům to, co potřebují: výjimečnou kvalitu

- Nejmodernější výrobní postupy
- Vlastní výzkumné a vývojové centrum
- Více než 150 let zkušeností ve výrobě  
ručního nářadí a pilových pásů
- Vlastní svařovací centra
- Podpora aplikačních techniků a technických  
poradců
- Profesionální školicí středisko



| Obsah                           | Strana  |
|---------------------------------|---------|
| Bimetal .....                   | 4 – 12  |
| Slinutý karbid .....            | 16 – 25 |
| Slinutý karbid s povlakem ..... | 21      |
| Wavy Back .....                 | 26      |
| Příslušenství .....             | 27      |
| Software .....                  | 28      |
| Servis .....                    | 29      |
| Pomůcka při výběru .....        | 30 – 31 |



| Dlouhá životnost<br>Dobré řezné plochy<br>Vysoký řezný výkon | Výrobky | Bimetal                 |                         |                              |                             |                            |                                 | Slinutý karbid   |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
|--------------------------------------------------------------|---------|-------------------------|-------------------------|------------------------------|-----------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---------|
|                                                              |         | 3851 Sandflex Cobra PRX | 3851 Sandflex Cobra PSG | 3854 Sandflex King Cobra PHG | 3854 Sandflex King Cobra PQ | 3858 Sandflex P9000 PHG/PQ | 3853 Sandflex Top Fabricator PF | 3868 Carbide TSX | 3868 Carbide TSS | 3881 Carbide THQ | 3881 Carbide THS | 3860 TMC na strojích na tvrdokov | 3860 TCD na strojích na tvrdokov | 3860 TCZ na strojích na tvrdokov | 3860 TCA na strojích na tvrdokov | 3869 TS |
|                                                              |         | 4                       | 6                       | 7                            | 8                           | 9                          | 10                              | 16               | 17               | 18               | 19               | 20                               | 22                               | 23                               | 24                               | 25      |
| Konstrukční ocel                                             |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Automatová ocel                                              |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Cementovaná ocel                                             |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Kalená a tvrzená ocel                                        |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Ložisková ocel                                               |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Nelegovaná nástrojová ocel                                   |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Uhlíková nástrojová ocel                                     |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Slitinová nástrojová ocel                                    |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Rychlořezná ocel                                             |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Vysoce legované oceli                                        |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Nitridovaná ocel                                             |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Nerezová ocel                                                |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Žárovzdorná ocel                                             |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Titan a titanové slitiny                                     |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Slitiny na bázi niklu                                        |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Hřídele s tvrzenou povrchovou vrstvou                        |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Litina                                                       |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Hliník                                                       |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Hliník, vertikálně                                           |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Mosaz                                                        |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Měď                                                          |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |
| Roury a profily                                              |         |                         |                         |                              |                             |                            |                                 |                  |                  |                  |                  |                                  |                                  |                                  |                                  |         |



nejlepší



lepší

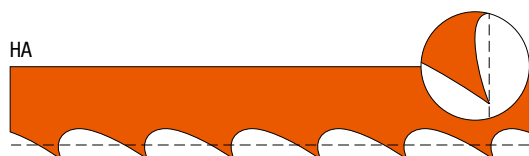
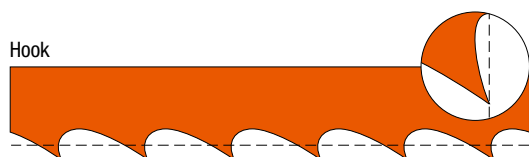


dobré

## 3851 Sandflex® Cobra™

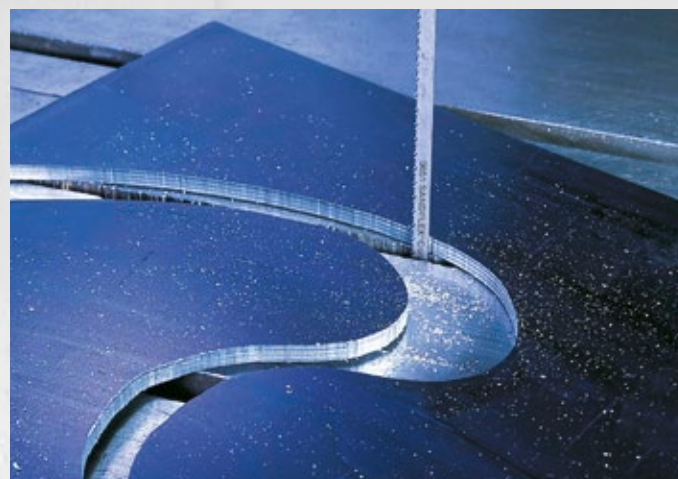
Univerzální pilový pás se zlepšeným materiálem zubů, vyvinutý pro náročné aplikace. Vhodný k řezání nejrozličnějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel. Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon. V závislosti na aplikaci jsou dostupné různé tvary zubů:

- **Hook:** Tradiční tvar zubů pro řezání neželezných kovů, dřeva a plastů.
- **HA:** Další vývojový stupeň tradičního designu zubů „Hook“ pro řezání obrobků z hliníku, jaké se používají ve slévárnách.
- **PRX:** Zlepšený, robustní tvar zubů s dlouhou životností s inovativním, odstupňovaným úhlem čela. Vhodný zejména pro průmyslové řezání obrobků malé až velké velikosti.



**NOVÝ**

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo   |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------|
| 6 x 0.6                            | 6              | Hook         | 3851-6-0.6-H-6    |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-6-0.6-10/14  |
| 6 x 0.9                            | 6              | Hook         | 3851-6-0.9-H-6    |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-6-0.9-10/14  |
| 10 x 0.6                           | 4              | Hook         | 3851-10-0.6-H-4   |
|                                    | 6              | Hook         | 3851-10-0.6-H-6   |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-10-0.6-10/14 |
| 10 x 0.9                           | 4              | Hook         | 3851-10-0.9-H-4   |
|                                    | 6              | Hook         | 3851-10-0.9-H-6   |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-10-0.9-10/14 |
| 13 x 0.5                           | 10/14          | PRX          | 3851-13-0.5-10/14 |
|                                    | 14/18          | PRX          | 3851-13-0.5-14/18 |
|                                    | 24             | Regular      | 3851-13-0.5-R-24  |
| 13 x 0.6                           | 3              | Hook         | 3851-13-0.6-H-3   |
|                                    | 4              | Hook         | 3851-13-0.6-H-4   |
|                                    | 4              | HA           | 3851-13-0.6-HA-4  |
|                                    | 6              | Hook         | 3851-13-0.6-H-6   |
|                                    | 6              | HA           | 3851-13-0.6-HA-6  |
|                                    | 6/10           | PRX          | 3851-13-0.6-6/10  |
|                                    | 8/12           | PRX          | 3851-13-0.6-8/12  |
|                                    | 10             | Regular      | 3851-13-0.6-R-10  |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-13-0.6-10/14 |
|                                    | 14             | Regular      | 3851-13-0.6-R-14  |
|                                    | 5/8            | PRX          | 3851-13-0.6-R-5/8 |
|                                    | 18             | Regular      | 3851-13-0.6-R-18  |
| 13 x 0.9                           | 3              | Hook         | 3851-13-0.9-H-3   |
|                                    | 4              | Hook         | 3851-13-0.9-H-4   |
|                                    | 4              | HA           | 3851-13-0.9-HA-4  |
|                                    | 6              | Hook         | 3851-13-0.9-H-6   |
|                                    | 6              | Regular      | 3851-13-0.9-R-6   |
|                                    | 6/10           | PRX          | 3851-13-0.9-6/10  |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-13-0.9-10/14 |
|                                    | 14             | Regular      | 3851-13-0.9-R-14  |



| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo   |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------|
| 20 x 0.9                           | 3              | HA           | 3851-20-0.9-HA-3  |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-20-0.9-4/6   |
|                                    | 5/8            | PRX          | 3851-20-0.9-5/8   |
|                                    | 6/10           | PRX          | 3851-20-0.9-6/10  |
|                                    | 8/12           | PRX          | 3851-20-0.9-8/12  |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-20-0.9-10/14 |
|                                    | 18             | Regular      | 3851-20-0.9-R-18  |
| 27 x 0.9                           | 2              | HA           | 3851-27-0.9-HA-2  |
|                                    | 2/3            | PRX          | 3851-27-0.9-2/3   |
|                                    | 3              | HA           | 3851-27-0.9-HA-3  |
|                                    | 3              | PS           | 3851-27-0.9-P-3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-27-0.9-3/4   |
|                                    | 4              | PS           | 3851-27-0.9-P-4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-27-0.9-4/6   |
|                                    | 5/8            | PRX          | 3851-27-0.9-5/8   |
|                                    | 6              | Regular      | 3851-27-0.9-R-6   |
|                                    | 6/10           | PRX          | 3851-27-0.9-6/10  |
|                                    | 8/12           | PRX          | 3851-27-0.9-8/12  |
|                                    | 10/14          | PRX          | 3851-27-0.9-10/14 |
| 34 x 1.1                           | 2              | PS           | 3851-34-1.1-P-2   |
|                                    | 2/3            | PRX          | 3851-34-1.1-2/3   |
|                                    | 3              | PS           | 3851-34-1.1-P-3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-34-1.1-3/4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-34-1.1-4/6   |
|                                    | 5/8            | PRX          | 3851-34-1.1-5/8   |
|                                    | 6/10           | PRX          | 3851-34-1.1-6/10  |

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo   |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PRX          | 3851-41-1.3-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PRX          | 3851-41-1.3-2/3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-41-1.3-3/4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-41-1.3-4/6   |
|                                    | 5/8            | PRX          | 3851-41-1.3-5/8   |
| 54 x 1.3                           | 2/3            | PRX          | 3851-54-1.3-2/3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-54-1.3-3/4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-54-1.3-4/6   |
| 54 x 1.6                           | 1/1.4          | PRX          | 3851-54-1.6-1/1.4 |
|                                    | 1.4/2          | PRX          | 3851-54-1.6-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PRX          | 3851-54-1.6-2/3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-54-1.6-3/4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-54-1.6-4/6   |
| 67 x 1.6                           | 0.7/1          | PRX          | 3851-67-1.6-.7/1  |
|                                    | 1/1.4          | PRX          | 3851-67-1.6-1/1.4 |
|                                    | 1.4/2          | PRX          | 3851-67-1.6-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PRX          | 3851-67-1.6-2/3   |
|                                    | 3/4            | PRX          | 3851-67-1.6-3/4   |
|                                    | 4/6            | PRX          | 3851-67-1.6-4/6   |
| 80 x 1.6                           | 0.7/1          | PRX          | 3851-80-1.6-.7/1  |
|                                    | 1/1.4          | PRX          | 3851-80-1.6-1/1.4 |
|                                    | 1.4/2          | PRX          | 3851-80-1.6-1.4/2 |



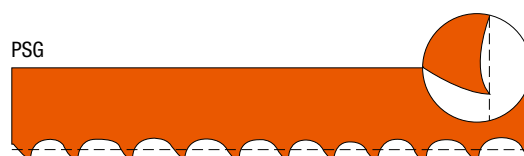
## 3851 Sandflex® Cobra™ PSG

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo       |
|------------------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 27 x 0.9                           | 2/3            | PSG          | 3851-27-0.9-PSG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PSG          | 3851-27-0.9-PSG-3/4   |
|                                    | 4/6            | PSG          | 3851-27-0.9-PSG-4/6   |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | PSG          | 3851-34-1.1-PSG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PSG          | 3851-34-1.1-PSG-3/4   |
|                                    | 4/6            | PSG          | 3851-34-1.1-PSG-4/6   |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PSG          | 3851-41-1.3-PSG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PSG          | 3851-41-1.3-PSG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PSG          | 3851-41-1.3-PSG-3/4   |
|                                    | 4/6            | PSG          | 3851-41-1.3-PSG-4/6   |
| 54 x 1.6                           | 1.4/2          | PSG          | 3851-54-1.6-PSG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PSG          | 3851-54-1.6-PSG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PSG          | 3851-54-1.6-PSG-3/4   |



Na průmyslové řezání středních až větších průřezů nejrůznějších materiálů, zejména legovaných a nerezových ocelí. Speciálně vyvinutý tvar zubů s velmi ostrými řeznými hranami pro rychlý řez a maximální řezný výkon.

- Žáruvzdorné a trvanlivé špičky zubů z HSS
- Přesný rozvod zubů pro hladké povrchy
- Broušené zuby pro přesnou a jednotnou výšku zubů
- Odolný hřbet pilového listu a hroty zubů M42 zajišťují vynikající řezné vlastnosti a dlouhou životnost





## 3854 Sandflex® King Cobra™ PHG™

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo       |
|------------------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 27 x 0.9                           | 3/4            | PHG          | 3854-27-0.9-PHG-3/4   |
|                                    | 4/6            | PHG          | 3854-27-0.9-PHG-4/6   |
| 34 x 1.1                           | 1.4/2          | PHG          | 3854-34-1.1-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3854-34-1.1-PHG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PHG          | 3854-34-1.1-PHG-3/4   |
|                                    | 4/6            | PHG          | 3854-34-1.1-PHG-4/6   |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PHG          | 3854-41-1.3-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3854-41-1.3-PHG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PHG          | 3854-41-1.3-PHG-3/4   |
| 54 x 1.3                           | 1.4/2          | PHG          | 3854-54-1.3-PHG-1.4/2 |
| 54 x 1.6                           | 0.7/1          | PHG          | 3854-54-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3854-54-1.6-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3854-54-1.6-PHG-2/3   |
| 67 x 1.6                           | 0.7/1          | PHG          | 3854-67-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1/1.4          | PHG          | 3854-67-1.6-PHG-1/1.4 |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3854-67-1.6-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3854-67-1.6-PHG-2/3   |
| 80 x 1.6                           | 0.7/1          | PHG          | 3854-80-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3854-80-1.6-PHG-1.4/2 |



Patentovaný tvar zubů s pozitivním úhlem čela pro nejvyšší výkon řezání při velkých průřezech těžce obrobitelných slitin a materiálů. Na materiály s dlouhými třískami a nerezové (VA) oceli.

- Speciálně vyvinutý na řezání tvrdších druhů materiálů
- Broušené zuby pro přesnou a jednotnou výšku zubů
- Na vysoce výkonné řezání větších a těžko obrobitelných obrobků

PHG



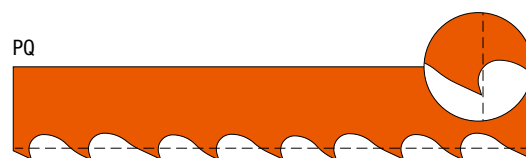
# Bimetal Sandflex®

## 3854 Sandflex® King Cobra™ PQ™

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo      |
|------------------------------------|----------------|--------------|----------------------|
| 27 x 0.9                           | 3/4            | PQ           | 3854-27-0.9-PQ-3/4   |
|                                    | 4/6            | PQ           | 3854-27-0.9-PQ-4/6   |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | PQ           | 3854-34-1.1-PQ-2/3   |
|                                    | 3/4            | PQ           | 3854-34-1.1-PQ-3/4   |
|                                    | 4/6            | PQ           | 3854-34-1.1-PQ-4/6   |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PQ           | 3854-41-1.3-PQ-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PQ           | 3854-41-1.3-PQ-2/3   |
|                                    | 3/4            | PQ           | 3854-41-1.3-PQ-3/4   |
|                                    | 4/6            | PQ           | 3854-41-1.3-PQ-4/6   |
| 54 x 1.6                           | 0.9/1.2        | PQ           | 3854-54-1.6-PQ-9/1.2 |
|                                    | 1.4/2          | PQ           | 3854-54-1.6-PQ-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PQ           | 3854-54-1.6-PQ-2/3   |
|                                    | 3/4            | PQ           | 3854-54-1.6-PQ-3/4   |
| 67 x 1.6                           | 0.9/1.2        | PQ           | 3854-67-1.6-PQ-9/1.2 |
|                                    | 1.4/2          | PQ           | 3854-67-1.6-PQ-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PQ           | 3854-67-1.6-PQ-2/3   |
| 80 x 1.6                           | 0.9/1.2        | PQ           | 3854-80-1.6-PQ-9/1.2 |
|                                    | 1.4/2          | PQ           | 3854-80-1.6-PQ-1.4/2 |

Agresivní tvar zubů s extrémně pozitivním úhlem čela. Vysoká kapacita řezu u těžko obrobitelných materiálů jako nerezová ložisková ocel, nástrojové oceli a těžko obrobitelné speciální slitiny. Střídavý rozvod zubů vede k výškovým rozdílům mezi špičkami zubů a tím ke snížení řezných sil a zlepšení životnosti pilového listu.

- Vhodný k řezání nejrůznějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel
- Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon
- Dlouhá životnost pilového pásu





**NOVÝ**

## 3858 P9000 PHG™

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo       |
|------------------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PHG          | 3858-41-1.3-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3858-41-1.3-PHG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PHG          | 3858-41-1.3-PHG-3/4   |
| 54 x 1.3                           | 2/3            | PHG          | 3858-54-1.3-PHG-2/3   |
|                                    | 3/4            | PHG          | 3858-54-1.3-PHG-3/4   |
| 54 x 1.6                           | .7/1           | PHG          | 3858-54-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3858-54-1.6-PHG-1.4/2 |
|                                    | 2/3            | PHG          | 3858-54-1.6-PHG-2/3   |
| 67 x 1.6                           | .7/1           | PHG          | 3858-67-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1/1.4          | PHG          | 3858-67-1.6-PHG-1/1.4 |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3858-67-1.6-PHG-1.4/2 |
| 80 x 1.6                           | .7/1           | PHG          | 3858-80-1.6-PHG-.7/1  |
|                                    | 1.4/2          | PHG          | 3858-80-1.6-PHG-1.4/2 |



Tento nový pilový pás se zuby z práškové metalurgického materiálu byl vyvinut k účinnému řezání velmi tvrdých materiálů. Vyznačuje se přesnějšími řezy a delší životností.

- Na účinné řezání těžko obrobitelných materiálů
- Materiál zubů na bázi práškové metalurgie zaručuje přesné řezy a lepší kvalitu povrchu
- Speciální geometrie zubů s optimálním úběrem třísek snižuje riziko vylomení zubů
- Vhodný na:
  - inkonel
  - titan
  - monel
  - ušlechtilou ocel
  - zirkon
  - nástrojovou ocel

PHG



**NOVÝ**

## 3858 P9000 PQ™

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo       |
|------------------------------------|----------------|--------------|-----------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | PQ           | 3858-41-1.3-PQ-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | PQ           | 3858-41-1.3-PQ-2/3    |
|                                    | 3/4            | PQ           | 3858-41-1.3-PQ-3/4    |
| 54 x 1.6                           | .9/1.2         | PQ           | 3858-54-1.6-PQ-.9/1.2 |
|                                    | 1.4/2          | PQ           | 3858-54-1.6-PQ-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | PQ           | 3858-54-1.6-PQ-2/3    |
| 67 x 1.6                           | .9/1.2         | PQ           | 3858-67-1.6-PQ-.9/1.2 |
|                                    | 1.4/2          | PQ           | 3858-67-1.6-PQ-1.4/2  |
| 80 x 1.6                           | .9/1.2         | PQ           | 3858-80-1.6-PQ-.9/1.2 |

Agresivní tvar zubů s extrémně pozitivním úhlem čela. Vysoká kapacita řezu u těžko obrobitelných materiálů jako nerezová ložisková ocel, nástrojové oceli a těžko obrobitelné speciální slitiny.

- Materiál zubů na bázi práškové metalurgie zaručuje přesné řezy a lepší kvalitu povrchu
- Vhodný k řezání nejrůznějších materiálů od hliníku až po ušlechtilou ocel
- Stabilní konstrukce zubů pro maximální řezný výkon
- Dlouhá životnost pilového pásu

PQ

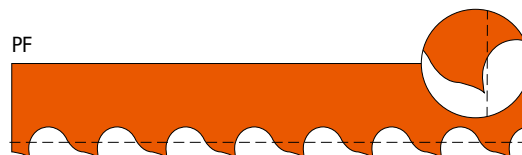


## 3853 TOP Fabricator™

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo  |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------|
| 20 x 0.9                           | 5/7            | PF           | 3853-20-0.9-5/7  |
|                                    | 8/11           | PF           | 3853-20-0.9-8/11 |
| 27 x 0.9                           | 3/4            | PF           | 3853-27-0.9-3/4  |
|                                    | 4/6            | PF           | 3853-27-0.9-4/6  |
|                                    | 5/7            | PF           | 3853-27-0.9-5/7  |
|                                    | 5/8            | PF           | 3853-27-0.9-5/8  |
|                                    | 8/11           | PF           | 3853-27-0.9-8/11 |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | PF           | 3853-34-1.1-2/3  |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-34-1.1-3/4  |
|                                    | 4/6            | PF           | 3853-34-1.1-4/6  |
|                                    | 5/7            | PF           | 3853-34-1.1-5/7  |
|                                    | 5/8            | PF           | 3853-34-1.1-5/8  |
|                                    | 8/11           | PF           | 3853-34-1.1-8/11 |
| 41 x 1.3                           | 2/3            | PF           | 3853-41-1.3-2/3  |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-41-1.3-3/4  |
|                                    | 4/6            | PF           | 3853-41-1.3-4/6  |
|                                    | 5/7            | PF           | 3853-41-1.3-5/7  |
|                                    | 5/8            | PF           | 3853-41-1.3-5/8  |
| 54 x 1.3                           | 3/4            | PF           | 3853-54-1.3-3/4  |
|                                    | 5/8            | PF           | 3853-54-1.3-5/8  |
| 54 x 1.6                           | 2/3            | PF           | 3853-54-1.6-2/3  |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-54-1.6-3/4  |
|                                    | 4/6            | PF           | 3853-54-1.6-4/6  |
| 67 x 1.6                           | 2/3            | PF           | 3853-67-1.6-2/3  |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-67-1.6-3/4  |

Díky patentovanému tvaru zubů vhodný zejména k řezání konstrukčních ocelí, profilů, kulatých a hranatých trubek (ve svazcích nebo jednotlivých). Přesně rozvedené, vysoce zatížitelné zuby s pozitivním úhlem čela vedou k menšímu zatížení při řezání, hladším povrchům a menšímu riziku uvíznutí.

- Vynikající životnost
- Zesílený hřbet pro zamezení vylomení zubů
- Multispan zaručuje lepší odvod třísek
- Výrazně snižuje: křivé řezy, vylomené zuby, vibrace, zaklínění



## 3853 TOP Fabricator™ - Rozměry W s větším rozvedem zubů

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo   |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------|
| 41 x 1.3                           | 2/3            | PF           | 3853-41-1.3-2/3-W |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-41-1.3-3/4-W |
| 54 x 1.3                           | 3/4            | PF           | 3853-54-1.3-3/4-W |
| 54 x 1.6                           | 2/3            | PF           | 3853-54-1.6-2/3-W |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-54-1.6-3/4-W |
| 67 x 1.6                           | 2/3            | PF           | 3853-67-1.6-2/3-W |
|                                    | 3/4            | PF           | 3853-67-1.6-3/4-W |
|                                    | 5/8            | PF           | 3853-67-1.6-5/8-W |

Nyní i s větším rozvedem zubů, který je vhodný zejména pro velké profily s vnitřním pnutím.

- Zamezuje zaseknutí pásů
- Menší vibrace
- Delší životnost

**NOVÝ**

Verze **TOP Fabricator** bude v budoucnu dostupná i v provedení s povlakem (**Superior**).

# Bimetal Easy-Cut

## 3857 Univerzální pilové pásy Easy-Cut

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo  |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------|
| 13 x 0.6                           | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S |
|                                    | M (střední)    | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-M |
|                                    | L (velké)      | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-L |
| 20 x 0.9                           | S (malé)       | EZ           | 3857-20-0.9-EZ-S |
|                                    | M (střední)    | EZ           | 3857-20-0.9-EZ-M |
|                                    | L (velké)      | EZ           | 3857-20-0.9-EZ-L |
| 27 x 0.9                           | S (malé)       | EZ           | 3857-27-0.9-EZ-S |
|                                    | M (střední)    | EZ           | 3857-27-0.9-EZ-M |
|                                    | L (velké)      | EZ           | 3857-27-0.9-EZ-L |
| 34 x 1.1                           | S (malé)       | EZ           | 3857-34-1.1-EZ-S |
|                                    | M (střední)    | EZ           | 3857-34-1.1-EZ-M |
|                                    | L (velké)      | EZ           | 3857-34-1.1-EZ-L |



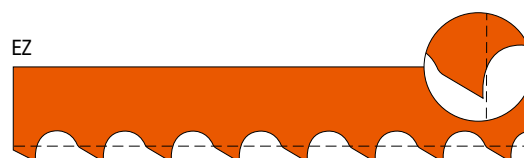
3 ks pilových pásů Easy-Cut pro mobilní pásové pily.  
Vhodné zejména pro malé ruční zařízení.

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 13 x 0.6                           | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S-P690  |
|                                    | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S-P730  |
|                                    | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S-P835  |
|                                    | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S-P900  |
|                                    | S (malé)       | EZ           | 3857-13-0.6-EZ-S-P1140 |

Tato nová generace pilových pásů splňuje všechny požadavky pro použití v široké škále aplikací. Nový patentovaný tvar zubů je vhodný pro obrábění množství průřezů a materiálů s jedním pilovým pásem. Pilový pás dosahuje dvakrát delší životnost než standardní pilové pásy.

**Pilové pásy Easy-Cut řezou téměř každý materiál - žádná výměna pásu není nutná!**  
**Vyhnete se prostojům: šetříte čas i peníze!**

- Nástrojová ocel
- Konstrukční ocel
- Ušlechtilá ocel
- Hliník
- Dvojité nosníky tvaru T
- Mosaz
- Dřevo
- Plasty
- Plech
- Roury
- Měď
- Svazky
- Roury
- Lišty
- Úhelníky
- Nosníky tvaru I
- Plné materiály
- Vrtné tyče



Vyberte si v závislosti na požadované velikosti řezu  
S (malé), M (střední) nebo L (velké).

| Objednací číslo  | Velikost listu<br>Šířka x<br>tloušťka | Průměr, resp. tloušťka stěny v mm |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
|------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|---|---|---|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|--|
|                  |                                       | 1                                 | 2 | 3 | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 75 | 100 | 150 | 200 |  |
| 3857-13-0.6-EZ-S | 13 x 0.6                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-13-0.6-EZ-M | 13 x 0.6                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-13-0.6-EZ-L | 13 x 0.6                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-20-0.9-EZ-S | 20 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-20-0.9-EZ-M | 20 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-20-0.9-EZ-L | 20 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-27-0.9-EZ-S | 27 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-27-0.9-EZ-M | 27 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-27-0.9-EZ-L | 27 x 0.9                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-34-1.1-EZ-S | 34 x 1.1                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-34-1.1-EZ-M | 34 x 1.1                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |
| 3857-34-1.1-EZ-L | 34 x 1.1                              |                                   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |     |     |     |  |



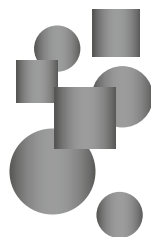


## 3850

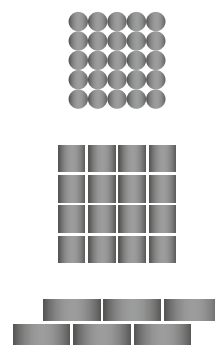
| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo   |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------|
| 13 x 0.6                           | 6/10           | Combo        | 3850-13-0.6-6/10  |
|                                    | 8/12           | Combo        | 3850-13-0.6-8/12  |
|                                    | 10/14          | Combo        | 3850-13-0.6-10/14 |
|                                    | 14/18          | Combo        | 3850-13-0.6-14/18 |
| 13 x 0.9                           | 6/10           | Combo        | 3850-13-0.9-6/10  |
|                                    | 8/12           | Combo        | 3850-13-0.9-8/12  |
| 20 x 0.9                           | 4/6            | Combo        | 3850-20-0.9-4/6   |
|                                    | 5/8            | Combo        | 3850-20-0.9-5/8   |
|                                    | 6/10           | Combo        | 3850-20-0.9-6/10  |
|                                    | 8/12           | Combo        | 3850-20-0.9-8/12  |
|                                    | 10/14          | Combo        | 3850-20-0.9-10/14 |
| 27 x 0.9                           | 2/3            | Combo        | 3850-27-0.9-2/3   |
|                                    | 3/4            | Combo        | 3850-27-0.9-3/4   |
|                                    | 4/6            | Combo        | 3850-27-0.9-4/6   |
|                                    | 5/8            | Combo        | 3850-27-0.9-5/8   |
|                                    | 6/10           | Combo        | 3850-27-0.9-6/10  |
|                                    | 8/12           | Combo        | 3850-27-0.9-8/12  |
| 34 x 1.1                           | 10/14          | Combo        | 3850-27-0.9-10/14 |
|                                    | 2/3            | Combo        | 3850-34-1.1-2/3   |
|                                    | 3/4            | Combo        | 3850-34-1.1-3/4   |
|                                    | 4/6            | Combo        | 3850-34-1.1-4/6   |
|                                    | 5/8            | Combo        | 3850-34-1.1-5/8   |
|                                    | 6/10           | Combo        | 3850-34-1.1-6/10  |

Univerzální bimetalový pilový pás s variabilní roztečí zubů, tlumící vibrace, vyrobený z materiálu HSS a bimetalu M42, mimořádně odolného proti opotřebení. Vhodný pro obrábění malých, středních i větších obrobků, pro vysokou produktivitu při řezání plných materiálů, profilů, svazků a trubek, jakož i pro náročný dílenský provoz.

- Přesný rozvod zubů zaručuje čisté opracování povrchu a dlouhou životnost listu
- Odolný hřbet listu a materiál zubů z M42 zaručují vynikající řezné vlastnosti



Tlustá tyčová  
ocel



Malé, masivní  
obrobky a  
svazky



Roury, litina,  
profily









# Slinutý karbid

## Carbide

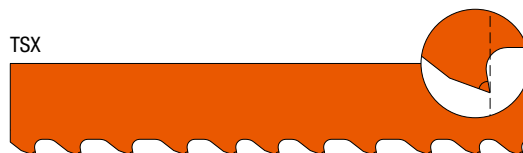
### 3868 TSX

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 27 x 0.9                           | 3/4            | TSX          | 3868-27-0.9-TSX-3/4    |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | TSX          | 3868-34-1.1-TSX-2/3    |
|                                    | 3/4            | TSX          | 3868-34-1.1-TSX-3/4    |
|                                    | 2              | TSX          | 3868-34-1.1-TSX-2      |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | TSX          | 3868-41-1.3-TSX-1.4/2  |
|                                    | 1.6            | TSX          | 3868-41-1.3-TSX-1.6    |
|                                    | 2/3            | TSX          | 3868-41-1.3-TSX-2/3    |
|                                    | 3/4            | TSX          | 3868-41-1.3-TSX-3/4    |
| 54 x 1.3                           | 1.4/2          | TSX          | 3868-54-1.3-TSX-1.4/2  |
| 54 x 1.6                           | 1/1.25         | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-1.4/2  |
|                                    | 1.6            | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-1.6    |
|                                    | 2              | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-2      |
|                                    | 2/3            | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-2/3    |
|                                    | 3/4            | TSX          | 3868-54-1.6-TSX-3/4    |
| 67 x 1.6                           | 0.7/1          | TSX          | 3868-67-1.6-TSX-.7/1   |
|                                    | 1/1.25         | TSX          | 3868-67-1.6-TSX-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TSX          | 3868-67-1.6-TSX-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TSX          | 3868-67-1.6-TSX-2/3    |
| 80 x 1.6                           | 0.7/1          | TSX          | 3868-80-1.6-TSX-.7/1   |
|                                    | 1/1.25         | TSX          | 3868-80-1.6-TSX-1/1.25 |



Tento rozvedený pilový pás ze slinutého karbidu je použitelný ve většině pásových pil.

- Na vysoce efektivní řezání malých až velkých obrobků, také i těžce obrobitelných a abrazivních materiálů
- Vhodný zejména na materiály jako ušlechtilé oceli a abrazivní nástrojové oceli
- Speciální broušená geometrie zubů, Triple Set, s optimálním odvodem třísek, aby se zamezilo vylomení zubů
- Geometrie zubů s 3 různými rozvody





# Slinutý karbid Carbide

## 3868 TSS

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | TSS          | 3868-41-1.3-TSS-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TSS          | 3868-41-1.3-TSS-2/3    |
| 54 x 1.6                           | 1/1.25         | TSS          | 3868-54-1.6-TSS-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TSS          | 3868-54-1.6-TSS-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TSS          | 3868-54-1.6-TSS-2/3    |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | TSS          | 3868-67-1.6-TSS-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TSS          | 3868-67-1.6-TSS-1.4/2  |



Na vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů, zejména obrobků z ušlechtilé oceli, při kterých řezání mohou vznikat vibrace. Tento pilový pás je z výroby podle patentované metody „předem zaběhnutý“, což umožňuje řezání bez kmitání od prvního řezu. Díky geometrii zubů s 3 různými rozvody a dobrému předřezu se zabraňuje vylomení zubů. Umožňuje řezání obrobků při extrémně nízké hladině hluku.

- Žádná fáze zajištění není nutná
- Doporučuje se na řezání ušlechtilé oceli
- Konstrukce rozvodu zubů pro dobrý odvod třísek a dlouhou životnost
- Velmi nízká hladina hluku

TSS





# Slinutý karbid

## Carbide

### 3881 THQ

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 34 x 1.1                           | 2/3            | THQ          | 3881-34-1.1-THQ-2/3    |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | THQ          | 3881-41-1.3-THQ-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | THQ          | 3881-41-1.3-THQ-2/3    |
| 54 x 1.6                           | 1.4/2          | THQ          | 3881-54-1.6-THQ-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | THQ          | 3881-54-1.6-THQ-2/3    |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | THQ          | 3881-67-1.6-THQ-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | THQ          | 3881-67-1.6-THQ-1.4/2  |
| 80 x 1.6                           | 0.7/1          | THQ          | 3881-80-1.6-THQ-7/1    |
|                                    | 1/1.25         | THQ          | 3881-80-1.6-THQ-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | THQ          | 3881-80-1.6-THQ-1.4/2  |



Vyvinut pro speciální slitiny, zejména pro materiály, u kterých se pilový pás může snadno zaseknout, jako inkonel, waspaloy, titan a slitiny na bázi niklu. Vhodný i na ušlechtilou ocel a nástrojové oceli.

- Speciální pilový pás se střídavým rozvodem zubů
- Design zubů Multi Span pro maximální řezný výkon při řezání malých až středně velkých obrobků
- Široký rozvod zubů zabraňuje uvíznutí ve štěrbině řezu
- Vysoce/hluboko posunuté zuby snižují zatížení zubu při řezu a zaručují dlouhou životnost
- Vícenásobné vylamování třísek díky úsekům se 6 zuby a 2 rozvody

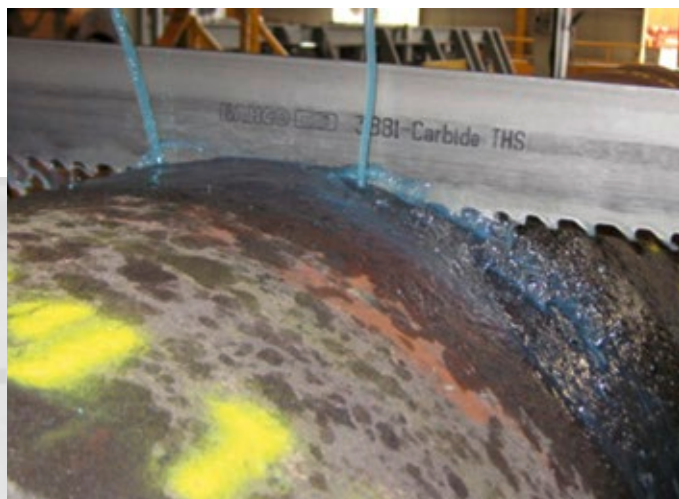


# 3881-THQ

# Slinutý karbid Carbide

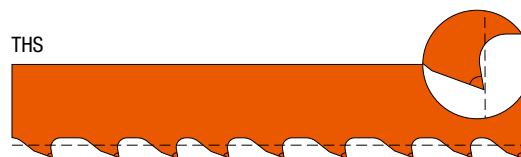
## 3881 THS

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | THS          | 3881-41-1.3-THS-1.4/2  |
| 54 x 1.6                           | 1/1.25         | THS          | 3881-54-1.6-THS-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | THS          | 3881-54-1.6-THS-1.4/2  |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | THS          | 3881-67-1.6-THS-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | THS          | 3881-67-1.6-THS-1.4/2  |
| 80 x 1.6                           | .7/1           | THS          | 3881-80-1.6-THS-.7/1   |
|                                    | 1.4/2          | THS          | 3881-80-1.6-THS-1.4/2  |
| 100 x 1.6                          | .7/1           | THS          | 3881-100-1.6-THS-.7/1  |



Tento pilový pás je z výroby podle patentované metody „předem zaběhnutý“, což umožňuje řezání bez kmitání od prvního řezu. Díky tomu lze obrobky řezat při extrémně nízké hladině hluku.

- Design zubů Multi Span pro řezání malých až středně velkých obrobků z těžce obrobitelných materiálů
- Ozubení THS je vhodné zejména na ušlechtilou ocel
- Vícenásobné vylamování třísek díky úsekům se 6 zuby a 2 rozvody
- Předem zaběhnutý pilový pás, který se již od prvního řezu vyznačuje optimálními řeznými vlastnostmi
- Vysoké/hluboké ozubení
- Široký rozvod zubů



# Slinutý karbid

## Carbide

### 3860 TMC

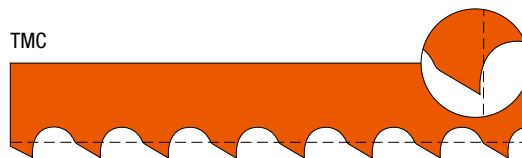
| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | TMC          | 3860-41-1.3-TMC-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-41-1.3-TMC-2/3    |
| 54 x 1.3                           | 1.4/2          | TMC          | 3860-54-1.3-TMC-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-54-1.3-TMC-2/3    |
| 54 x 1.6                           | .7/1           | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-0.7/1  |
|                                    | 1/1.25         | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-2/3    |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-2/3    |
| 80 x 1.6                           | .7/1           | TMC          | 3860-80-1.6-TMC-.7/1   |
|                                    | 1.4/2          | TMC          | 3860-80-1.6-TMC-1.4/2  |



Na vysoce efektivní řezání těžce obrobitelných a abrazivních materiálů. Tento pilový pás ze slinutého karbidu s nerozvedenými zuby je vhodný zejména na řezání materiálů jako ušlechtilé oceli, titan a abrazivní nástrojové oceli.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Nerozvedené zuby pro nejvyšší kvalitu povrchu
- Vysoká jakost nosného materiálu a špičky ze slinutého karbidu pro nejlepší řezný výkon a dlouhou životnost
- Broušené špičky zubů pro ostré řezné hrany
- Vysoká tepelná odolnost pro rychlé řezání i velkých obrobků

TMC





# Slinutý karbid s povlakem

**NOVÝ**

## 3860 TMC - SUPERIOR

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo         |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------------|
| 54 x 1.6                           | 1/1.25         | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-1/1.25S |
|                                    | 1.4/2          | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-1.4/2S  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-54-1.6-TMC-2/3S    |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-1/1.25S |
|                                    | 1.4/2          | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-1.4/2S  |
|                                    | 2/3            | TMC          | 3860-67-1.6-TMC-2/3S    |

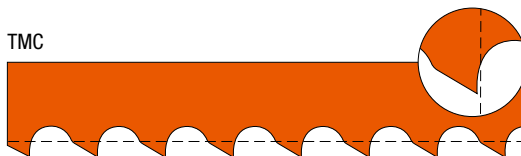
Tyto 54 mm a 67 mm pilové pásy TMC se dodávají v provedení s povlakem. Díky povlaku lze pracovat s vyšší rychlostí pásu a rychlejším posuvem.

- Extrémně vysoký řezný výkon
- Delší životnost

Další rozměry a kvality jsou dostupné na požádání.



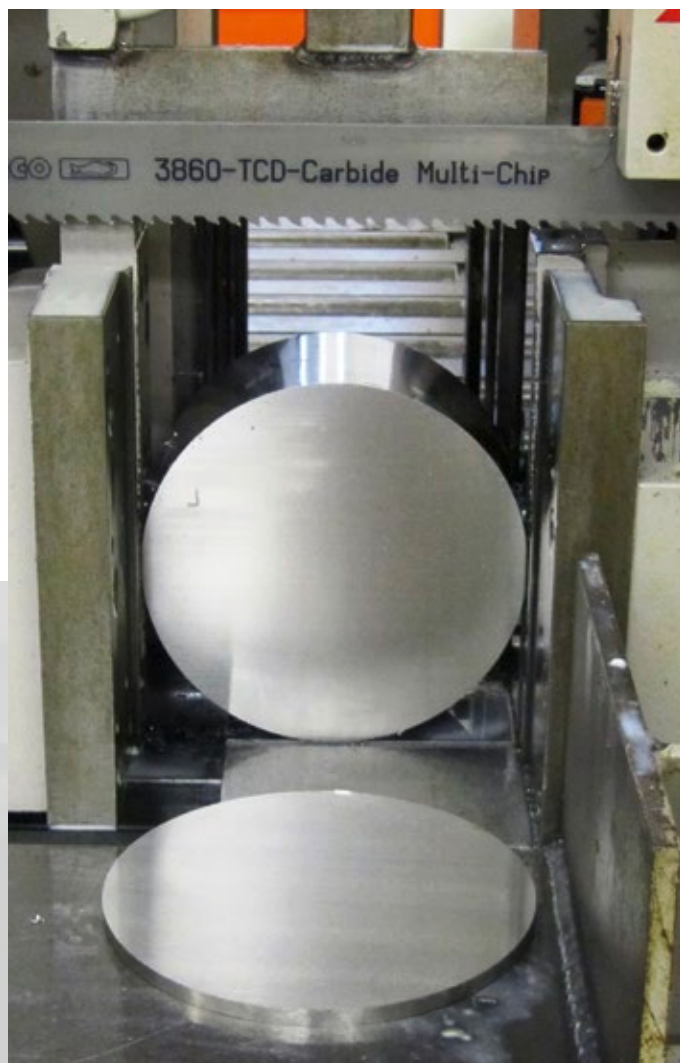
TMC



# Slinutý karbid s povlakem

## 3860 TCD

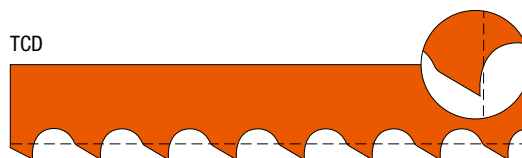
| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo         |
|------------------------------------|----------------|--------------|-------------------------|
| 27 x 0.9                           | 3/4            | TCD          | 3860-27-0.9-TCD-3/4     |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | TCD          | 3860-34-1.1-TCD-2/3     |
|                                    | 3/4            | TCD          | 3860-34-1.1-TCD-3/4     |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | TCD          | 3860-41-1.3-TCD-1.4/2   |
|                                    | 1.9/2.1        | TCD          | 3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1 |
|                                    | 2/3            | TCD          | 3860-41-1.3-TCD-2/3     |
|                                    | 3/4            | TCD          | 3860-41-1.3-TCD-3/4     |
| 54 x 1.6                           | 1.4/2          | TCD          | 3860-54-1.6-TCD-1.4/2   |
|                                    | 2/3            | TCD          | 3860-54-1.6-TCD-2/3     |
|                                    | 3/4            | TCD          | 3860-54-1.6-TCD-3/4     |
| 67 x 1.6                           | 1/1.25         | TCD          | 3860-67-1.6-TCD-1/1.25  |



Na řezání těžko obrobitelných a abrazivních materiálů.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Speciálně vyvinutý tvar zubů Multi Span pro nejvyšší řezný výkon při řezání titanových slitin
- Vhodný i na ušlechtilé oceli a hliník
- Nerozvedené zuby pro nejvyšší kvalitu povrchu a dlouhou životnost

TCD



# Slinutý karbid s povlakem

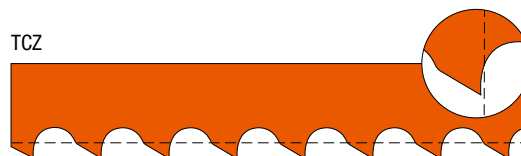
## 3860 TCZ

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo     |
|------------------------------------|----------------|--------------|---------------------|
| 27 x 0.9                           | 3/4            | TCZ          | 3860-27-0.9-TCZ-3/4 |
| 34 x 1.1                           | 2/3            | TCZ          | 3860-34-1.1-TCZ-2/3 |
|                                    | 3/4            | TCZ          | 3860-34-1.1-TCZ-3/4 |
| 41 x 1.3                           | 2/3            | TCZ          | 3860-41-1.3-TCZ-2/3 |
|                                    | 3/4            | TCZ          | 3860-41-1.3-TCZ-3/4 |



Pilový pás s nerozvedenými zuby na řezání těžko obrobitelných a abrazivních materiálů.

- Speciální geometrie zubů na řezání ocelí s tvrdým chromováním, jakož i hřídelí s tvrzenou povrchovou vrstvou
- Vhodný i na řezání nekovových materiálů, např. grafitu, který při řezání nevytváří žádné třísky
- Vynikající odolnost zubů
- Dlouhá životnost





# Slinutý karbid s povlakem

## 3860 TCA

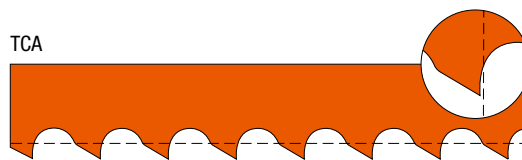
| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo        |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------------|
| 34 x 1.1                           | 3              | TCA          | 3860-34-1.1-TCA-3      |
|                                    | 2/3            | TCA          | 3860-34-1.1-TCA-2/3    |
| 41 x 1.3                           | 1.4/2          | TCA          | 3860-41-1.3-TCA-1.4/2  |
|                                    | 2/3            | TCA          | 3860-41-1.3-TCA-2/3    |
| 54 x 1.6                           | 1/1.25         | TCA          | 3860-54-1.6-TCA-1/1.25 |
|                                    | 1.4/2          | TCA          | 3860-54-1.6-TCA-1.4/2  |



Speciální pilový pás na hliník.

- Pilový pás s nerozvedenými zuby s pozitivním úhlem čela
- Speciální pás, vyvinutý na řezání hliníku, i velkých bloků
- Použitelný i ve slévárnách s číslicovými (CNC) řezacími automaty
- Prodloužená životnost pásu
- Lepší kvalita povrchu řezu

TCA



BAHCO

3860-TCA

# Slinutý karbid s povlakem

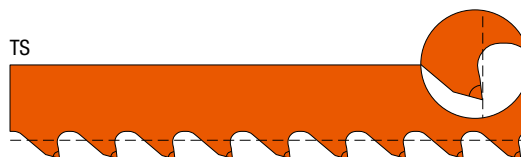
## 3869 TS

| Rozměry v mm<br>(šířka x tloušťka) | Rozteč<br>zubů | Tvar<br>zubů | Objednací číslo  |
|------------------------------------|----------------|--------------|------------------|
| 13 x 0.9                           | 3              | TS           | 3869-13-0.9-TS-3 |
| 20 x 0.9                           | 3              | TS           | 3869-20-0.9-TS-3 |
|                                    | 4              | TS           | 3869-20-0.9-TS-4 |
| 27 x 0.9                           | 3              | TS           | 3869-27-0.9-TS-3 |
|                                    | 4              | TS           | 3869-27-0.9-TS-4 |
| 34 x 1.1                           | 2              | TS           | 3869-34-1.1-TS-2 |
|                                    | 3              | TS           | 3869-34-1.1-TS-3 |



Na řezání neželezných kovů a abrazivních materiálů. Ideální na řezání hliníkových konstrukcí, hořčíku, zirkonu, plastů a jiných abrazivních materiálů. Speciální design pro používání ve slévárnách.

- Zuby ze slinutého karbidu, Triple Set
- Rychlé řezání
- Lehký posuv
- Rovné řezy a řezy v křivkách
- Vyvinutý speciálně pro slévárny
- Pro používání v malých strojích na řezání těžko obrobitelných materiálů



# NOVÝ

## WB Wavy Back

Patentovaný zvlněný hřbet těchto pásů snižuje kontakt mezi pásem a obrobkem. Tím se dosáhne nižší zatížení zubů, které vede k menšímu opotřebení a vyšší efektivitě. Rovněž to umožňuje i řezání obtížně obrobitelných materiálů, jako např. inkonelu. Tuto techniku lze využít i při bimetalových pásích a pásích ze slinutého karbidu.

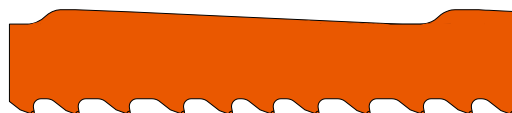
- Delší životnost
- Lepší povrch
- Rychlejší a přesnější řezy
- Nižší hlučnost při řezání

**Pilový pás se vyrábí individuálně podle vašich požadavků. Vyžádejte si vaši vlastní nabídku.**

Potřebné informace:

- Typ stroje
- Řezaný materiál (kvalita, průměr)
- Délka, výška, tloušťka listu, ozubení
- Vzdálenost vodítek při řezání

WB Wavy Back



## POZNÁMKY

[illegible]



## 3870 Kartáč na třísky



K čištění mezer mezi zuby pilových pásů pro zaručení optimálního řezného výkonu pásu. Správným používáním kartáče na třísky se prodlouží životnost pásu.

| Objednací číslo       | Vnější průměr / otvor |
|-----------------------|-----------------------|
| 3870-BRUSH-60-6       | 60 / 6                |
| 3870-BRUSH-80-6       | 80 / 6                |
| 3870-BRUSH-80-8       | 80 / 8                |
| 3870-BRUSH-80-10      | 80 / 10               |
| 3870-BRUSH-100-10     | 100 / 10              |
| 3870-BRUSH-100-10-HEX | 100 / HEX             |
| 3870-BRUSH-100-12     | 100 / 12              |
| 3870-BRUSH-100-13     | 100 / 13              |

## 3870 Klín



75 mm ocelový klín zabírá zaseknutí pilového pásu, například při řezání materiálů s vysokým vnitřním pnutím.

| Objednací číslo | Délka     |
|-----------------|-----------|
| 3870-WEDGE-3    | 75 mm, 3" |

## 3870 Tenzometr



Správné napnutí pilového pásu je potřebné pro docílení rovných řezů a dlouhé životnosti pásu při současném snížení nákladů na řez. Měřič napnutí pásu umožňuje snadné, přesné měření napnutí pásu na všech pásových pilách.

| Objednací číslo    |
|--------------------|
| 3870-TENSION METER |

## 3870 Refraktometr



Správná koncentrace chladicího/mazacího média je stejně důležitá jako rychlost pásu nebo posuv. S refraktometrem jí lze snadno zkontrolovat.

| Objednací číslo    |
|--------------------|
| 3870-REFRACTOMETER |

## 3870 Tachometr



K okamžitému stanovení rychlosti pásu na LED displeji. Měří v m/min. a ft/min.

| Objednací číslo  |
|------------------|
| 3870-TACHO METER |

# Software a příslušenství

## BandCalc™

### Bezpečnost a hospodárnost jako bezplatný program

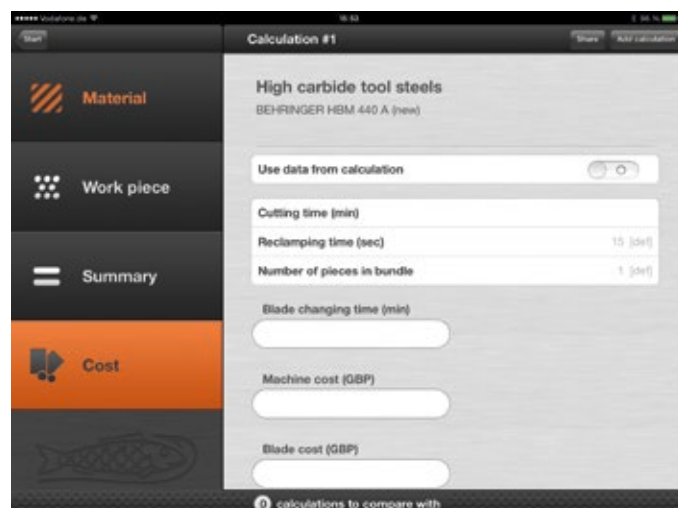
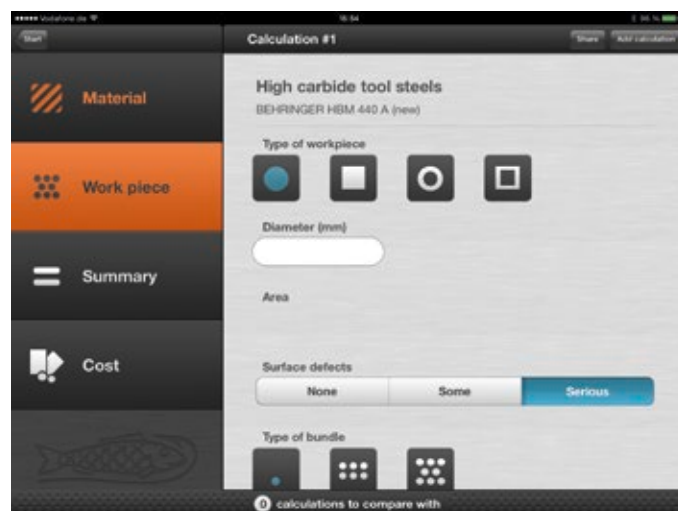
BandCalc™, náš uživatelsky pohodlný program pro výpočet řezných údajů nabízí uživateli rychlý přístup k přesným informacím pro řezání různých typů materiálů.

Program pomáhá při výběru pilových pásů pro více než 2500 pásových pil a nabízí doporučení pro rychlost pásu, posuv a řezný výkon. Program BandCalc™ navrhuje výběr různých TPI (zubů na palec) a příslušně upravuje parametry řezu, aby bylo zaručeno, že uživatel pro každou aplikaci získá optimální doporučení.

Naši zákazníci získají interaktivní software BandCalc™ jako bezplatnou aplikaci pro iOS nebo jako software na CD. Představuje vynikající pomůcku pro uživatele, kteří chtějí zvýšit svou produktivitu a umožňuje výpočet nákladů na řez, při zohlednění všech faktorů, včetně nákladů stroje.

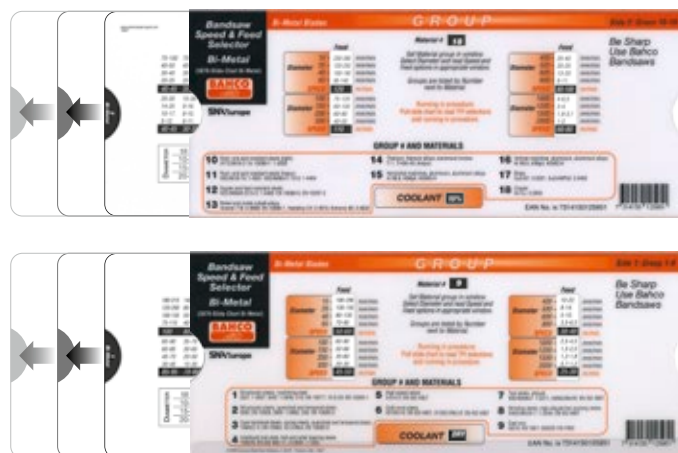
## Aplikace BandCalc

► **Bezplatné stažení**  
na iTunes Store



## Posuvné pravítko pro pilové pásy

Posuvné pravítko pro bimetálové pilové pásy a pásy ze slinutého karbidu je praktickou pomůckou při zjišťování parametrů řezu.



# Servis

## Vaše výhody ve zkratce



### Osobní péče o zákazníky

Naši aplikační technici a techničtí poradci prodeje vám rádi pomohou při optimalizaci vašeho procesu řezání a poradí vám při otázkách o používání našich pilových pásů.

- Spojte se s námi na:  
Tel: +420 537 022 520  
E-mail: [info.cz@snaeurope.com](mailto:info.cz@snaeurope.com)



### Školící středisko

V našich profesionálních školících střediscích pravidelně organizujeme školení na téma pilové pásy.



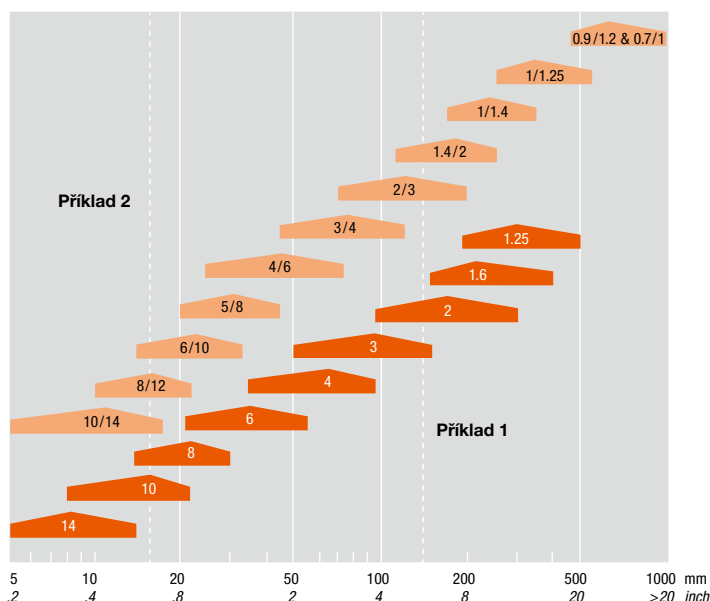
### Krátké reakční časy a dodací lhůty pro zvláštní rozměry prostřednictvím vlastních svařovacích center

Naše svařovací centra máme strategicky rozmístěny po celém světě, abychom našim partnerům mohli nabídnout spolehlivé a rychlé dodávky. Naše svařovací centra disponují:

- Svářečkami se špičkovou technologií a kontrolou popouštění
- Automatickými svářečkami a bruskami
- Laboratořemi kvality



# Pomůcka při výběru Rozteč zubů



## Rozteč zubů při masivních obrobkách

Diagram vám pomůže při výběru správné rozteče zubů při řezání masivních obrobků. Ideální výběr je znázorněn nejširším místem v každém poli.

### Příklad 1:

Při řezání materiálu o průměru 150 mm použijte 2 TPI, jestliže upřednostňujete pás s konstantní roztečí zubů. Pokud si zvolíte pás s variabilní roztečí zubů, měli byste použít pás s 2/3 TPI nebo 1,4 / 2 TPI.

### Příklad 2:

Při řezání měkkých materiálů jako plasty, hliník nebo dřevo si zvolte rozteč zubů, která je o dva stupně hrubší než doporučená.

Při řezání 13-20 mm tlustého obrobku z hliníku použijte pás s 5/8 TPI nebo 6 TPI.

## Řezání rour a profilů

Doporučenou rozteč zubů při řezání trubek a profilů naleznete v následující tabulce:

Vnější průměr mm

| Tloušťka stěny mm | 20    | 40    | 60    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 170   | 180   | 190   | 200   | 220   | 250   | 300   | 350   | 400   | 500   | 600   | 700   | 800   |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 2                 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 14/18 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  |
| 4                 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 10/14 | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   |
| 6                 | 10/14 | 8/12  | 8/12  | 8/12  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   |
| 8                 |       | 6/10  | 6/10  | 6/10  | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   |
| 10                |       | 5/8   | 5/8   | 5/8   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   |
| 15                |       |       | 5/8   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   |
| 25                |       |       | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 4/6   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   |
| 35                |       |       |       | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 3/4   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   |
| 50                |       |       |       |       |       |       |       | 3/4   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   |
| 65                |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 |
| 75                |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 2/3   | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 |
| 100               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |
| 130               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 1.4/2 | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |
| 150               |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 1.4/2 | 1.4/2 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 | 0.7/1 |

# Pomůcka při výběru Rychlost pásu

## Bimetal

Metry/minuta při Ø mm

| Materiál                                                      | 10 – 65 | 100 – 300 | 400 – 800 | > 1000   | Chladicí médium |
|---------------------------------------------------------------|---------|-----------|-----------|----------|-----------------|
| Konstrukční oceli, automatová ocel                            | 100     | 85–95     | 60–75     | 40–60    | 6 %             |
| Konstrukční oceli, zušlechtěné oceli                          | 80      | 70–80     | 60–68     | 40–50    | 6 %             |
| Cementované oceli, pružinové oceli, zušlechtěné oceli         | 75–100  | 60–80     | 45–65     | 30–40    | 8 %             |
| Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel                    | 60–65   | 55–60     | 35–45     | 25–35    | 8 %             |
| Rychlořezná ocel                                              | 45–50   | 40–45     | 30–35     | 20–25    | 8 %             |
| Uhlíková nástrojová ocel                                      | 30–35   | 25–30     | 20–25     | 15–20    | DRY             |
| Nástrojové oceli, legované                                    | 45–65   | 45–60     | 40–60     | 20–40    | 8 %             |
| Nitridované oceli, vysoce legované slitinové nástrojové oceli | 40–45   | 35–40     | 25–30     | 20–25    | 8 %             |
| Litina                                                        | 50–60   | 45–50     | 30–40     | 25–30    | DRY             |
| Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)                      | 40–45   | 40–45     | 35–40     | 30–40    | 10 %            |
| Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)                      | 35–40   | 30–35     | 20–30     | 19–22    | 10 %            |
| Duplexní a slitinové nástrojové oceli                         | 25–30   | 20–25     | 15–20     | 14–16    | 10 %            |
| Niklové a nikl-kobaltové slitiny                              | 15–20   | 13–15     | 10–12     | 10       | 10 %            |
| Titan, titanové slitiny, hliníkový bronz                      | 30–35   | 25–30     | 20–25     | 16–18    | 10 %            |
| Horizontální stroje, hliník, hliníkové slitiny                | 120     | 120       | 120       | 120      | 25 %            |
| Vertikální stroje, hliník, hliníkové slitiny                  | 3000    | 2100–2500 | 1250–2000 | 500–1200 | 25 %            |
| Mosaz                                                         | 120     | 120       | 90–120    | 80–100   | 4 %             |
| Měď                                                           | 120     | 110       | 80–100    | 60–80    | 15 %            |

Čím je materiál větší, tím je rychlost nižší

## Slinutý karpid

Metry/minuta při Ø mm

| Materiál                                                      | 10 – 65 | 100 – 300 | 400 – 800 | > 1000    | Chladicí médium |
|---------------------------------------------------------------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------------|
| Konstrukční oceli, automatová ocel                            | 200     | 160–190   | 110–150   | 60–90     | 12 %            |
| Konstrukční oceli, zušlechtěné oceli                          | 140     | 120–140   | 85–115    | 50–70     | 12 %            |
| Cementované oceli, pružinové oceli, zušlechtěné oceli         | 120–130 | 110–120   | 75–110    | 40–60     | 10 %            |
| Nelegovaná nástrojová ocel, ložisková ocel                    | 100–120 | 90–100    | 60–90     | 40–50     | 10 %            |
| Rychlořezná ocel                                              | 100–110 | 80–90     | 60–75     | 50–60     | 10 %            |
| Uhlíková nástrojová ocel                                      | 80–100  | 60–90     | 60–75     | 45–65     | DRY             |
| Nástrojové oceli, legované                                    | 85–95   | 80–90     | 60–70     | 50–60     | 8 %             |
| Nitridované oceli, vysoce legované slitinové nástrojové oceli | 75–85   | 70–80     | 60–70     | 45–60     | 8 %             |
| Litina                                                        | 90–105  | 90–95     | 60–75     | 40–55     | 12 %            |
| Nerezové a kyselinovzdorné oceli (lehké)                      | 80–110  | 80–100    | 70–95     | 65–80     | 12 %            |
| Nerezové a kyselinovzdorné oceli (těžké)                      | 80–90   | 70–80     | 60–70     | 40–50     | 13 %            |
| Duplexní a slitinové nástrojové oceli                         | 100–115 | 80–100    | 65–80     | 50–60     | 12 %            |
| Niklové a nikl-kobaltové slitiny                              | 30–40   | 25–30     | 20–28     | 15–20     | 12 %            |
| Titan, titanové slitiny, hliníkový bronz                      | 50–60   | 40–50     | 35–45     | 16–18     | 12 %            |
| Horizontální stroje, hliník, hliníkové slitiny                | 250     | 250       | 250       | 250       | 25 %            |
| Vertikální stroje, hliník, hliníkové slitiny                  | 5000    | 4000–5000 | 3000–4000 | 2000–3000 | 25 %            |
| Mosaz                                                         | 250     | 250       | 180–240   | 140–160   | 4 %             |
| Měď                                                           | 240     | 220       | 130–190   | 100–120   | 15 %            |

Čím je materiál větší, tím je rychlost nižší



Dáváme profesionálům to, co potřebují:  
výjimečnou kvalitu

**SNAeurope [Czech republic] s.r.o.**  
Holandská 2/4, 639 00 Brno  
Tel.: +420 537 022 520  
Fax: +420 537 022 200  
E-mail: [info.cz@snaeurope.com](mailto:info.cz@snaeurope.com)  
[www.bahco.com/cs-cz/](http://www.bahco.com/cs-cz/)



[www.bahco.com](http://www.bahco.com)